

Kit



Una scelta che permette di:

Velocizzare la produzione

Incrementare la precisione dei componenti

Migliorare la qualità

Ridurre il magazzino

Eliminare gli sfridi



Tagliati, sagomati e forgiati con tolleranze minime



Subito pronti all'uso



Facilmente montabili nella giusta posizione all'interno dello stampo

Il Concetto di Kit

Per ottenere una maggiore efficienza nella produzione in serie, Divinycell®, Klegecell® e ProBalsa® possono essere forniti in kit pronti all'uso.

Ogni pezzo è pre-tagliato, sagomato e forgiato come necessario e numerato per adattarsi alla giusta posizione nello stampo. Questo approccio permette di ottenere notevoli vantaggi, quali la sostanziale riduzione dei costi di attrezzaggio, l'eliminazione degli sfridi di taglio e dei costi del loro smaltimento ovvero la complessiva ottimizzazione dei costi e dei tempi di lavorazione. Ma non solo, i kit possono essere perforati o pre-scanalati per facilitare le successive operazioni di laminatura a mano o sottovuoto ed i processi di infusione di resina, assicurando un elevato standard qualitativo, l'eliminazione degli sfridi e la riduzione delle giacenze di magazzino.

Un Livello di Assistenza Ineguagliabile

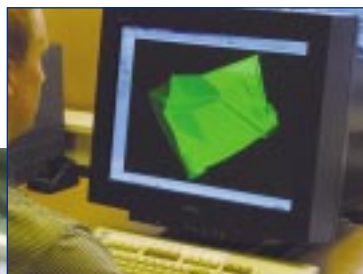
DIAB ha introdotto il concetto di kit da più di venti anni ed è ora in grado di offrire un ineguagliabile livello di supporto ai clienti in tutto il mondo. Tutti gli stabilimenti produttivi in Svezia, Italia, USA ed Australia posseggono avanzati reparti kit con attrezzature CAD/CAM per la progettazione e produzione di un'ampia gamma di kit per trasporti pubblici, energia eolica ed applicazioni nautiche. Non ci sono limiti in termini di dimensioni o complessità: i kit prodotti da DIAB spaziano dai piccoli battelli alle più grosse navi oceaniche.

La grande esperienza che DIAB ha accumulato, le permette di massimizzare i benefici che il cliente ricava dall'uso dei kit. Il primo passo del processo di conversione è la rilevazione, da parte del personale DIAB, di modelli il più possibile accurati ricavati dagli stampi di produzione, e la loro rappresentazione in forma digitale. Viene poi prodotto il kit prototipo, attentamente valutato dal cliente prima della definitiva produzione su vasta scala.

Rilevazione del modello dallo stampo



Digitalizzazione del modello



Attrezzatura di produzione all'avanguardia





Sede Centrale

DIAB AB

Box 201
S-312 22 LAHOLM
Svezia
Tel +46 (0)430 163 00
Fax +46 (0)430 163 95
E-mail: info@se.diabgroup.com
Web Site: <http://www.diabgroup.com>

Sedi Operative DIAB

Australia

Tel +61 (0)2 9620 9999
Fax +61 (0)2 9620 9900
E-mail: info@au.diabgroup.com

Danimarca

Tel +45 48 22 04 70
Fax +45 48 24 40 01
E-mail: info@dk.diabgroup.com

Francia

Tel +33 (0)2 38 93 80 20
Fax +33 (0)2 38 93 80 29
E-mail: info@fr.diabgroup.com

Germania

Tel +49 (0)511 42 03 40
Fax +49 (0)511 42 03 438
E-mail: info@de.diabgroup.com

Italia

Tel +39 0119 42 20 56
Fax +39 0119 47 35 53
E-mail: info@it.diabgroup.com

Norvegia

Tel +47 66 98 19 30
Fax +47 66 84 64 14
E-mail: info@no.diabgroup.com

Svezia

Tel +46 (0)430 163 00
Fax +46 (0)430 163 95
E-mail: info.se@se.diabgroup.com

UK

Tel +44 (0)1452 50 18 60
Fax +44 (0)1452 30 70 31
E-mail: info@uk.diabgroup.com

USA

Tel +1 (972) 228-7600
Fax +1 (972) 228-2667
E-mail: info@us.diabgroup.com

DIAB produce e commercializza prodotti e servizi basati su tecnologie avanzate nel campo dei polimeri e dei materiali compositi.

Oltre trent'anni di esperienza, uniti alla continua ricerca e sviluppo, ci hanno portati ad essere i leader del mercato internazionale, con Divynycell[®], Klegecell[®], e ProBalsa[®], diventati gli elementi primari nelle strutture sandwich.

La nostra filosofia è di fornire materiali e soluzioni che rendano i prodotti leggeri, forti e competitivi.